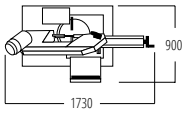
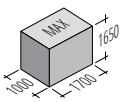
SHARK
282 CCS/MA

SHARK 282 CCS (Cut control System)
Bandsägemaschine für Schnitte von -45° bis +60°.
Funktionsweise: Nachdem man das Material vorgeschoben hat und den Schraubstock geschlossen hat, wird der Schnittvorgang in Gang gesetzt. Die Absenkung erfolgt durch das Eigengewicht, wird durch eine Feder ausgeglichen und durch einen hydraulischen Bremszylinder reguliert. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt.
In der MA Ausführung (pneumatischer Schraubstock), erfolgt die Funktion Schraubstock auf/zu über ein manuell betätigtes Ventil.
(als Option mit Pedalsteuerung).
MERKMALE: (Siehe Shark 282)

ZUBEHÖRE - N° 1 - 2 - 3 - 8 - 15 - 71 - 73 - 88 - 102 - R1 - R2 - R3





mm	kW	m/min	mm					kg
				0°	250	220	280x220	
				+ 45°	230	200	220x200	
				+ 60°	120	80	140x80	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	- 45°	200	170	200x140	440